

# ULTRAFLOW® 4000/8

Lechada de precisión no contráctil



## HOJA DE DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO

**DESCRIPCIÓN:** Rapid Set® ULTRAFLOW® 4000/8 es una lechada de precisión no contráctil de alto desempeño con una larga vida de flujo que adquiere resistencia rápida. ULTRAFLOW es una mezcla de alta calidad de cemento Rapid Set, aditivos y arena con graduado especial que se puede mezclar hasta alcanzar cualquier consistencia desde una masa compacta húmeda hasta una mezcla líquida con un tiempo de trabajo extendido que permite instalaciones grandes, pero que adquiere resistencia rápidamente y alcanza los 4000 psi en 8 horas. ULTRAFLOW es no metálico y no se le añaden cloruros. ULTRAFLOW es ideal para aplicar lechada debajo de las placas base y para las instalaciones de maquinaria pesada donde se desea la adquisición rápida de resistencia y una alta durabilidad.

**USOS:** ULTRAFLOW se utiliza en aplicaciones estructurales y no estructurales, incluyendo la aplicación de lechada con precisión debajo de las placas base, componentes premoldeados, maquinaria y bases de equipo, juntas de chaveta, cojinetes para soporte de carga, columnas, pernos de anclaje, varillas de clavija y otras aplicaciones no contráctiles para interiores/exteriores.

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:** El sustrato del concreto debe estar limpio, sólido, tener una textura burda con agregado expuesto, estar libre de aceite, suciedad, asfalto, compuesto de sellado, ácidos, cera y residuos sueltos. Los agujeros de los pernos deben estar limpios y tapados con lechada con anticipación para prevenir deformaciones. Retire el óxido y el sarro de las superficies de metal. El equipo debe estar asegurado en su lugar para evitar movimiento durante el procedimiento de aplicación de lechada. El sustrato debe estar "SSS" (Saturado con la Superficie Seca). Sature el sustrato con agua limpia por un mínimo de 4 horas y preferiblemente 24 horas antes de colocar la lechada. Elimine el agua estancada o los charcos antes de colocar el material. Proteja la placa base y la base de concreto de los cambios extremos en la temperatura, como la luz directa del sol durante las 24 hora anteriores a y posteriores a la aplicación de la lechada.

**FORMAS:** Los moldes deben ser herméticos y no absorbentes. Use espuma de poliuretano, masilla o pasta selladora para sellar las juntas. Los moldes deben estar revestidos o forrados con un separador de adhesión o liberador de moldes. Haga agujeros de ventilación adecuados para evitar que el aire quede atrapado. Deje un ángulo de 45 grados para la cabeza para facilitar la colocación y verter la lechada. Construya los moldes 1" más altos que el fondo de la placa y deje entre 2" y 3" de espacio entre la placa lateral y el molde.

**MEZCLADO:** Mezcle con una mezcladora de mortero mecánica o un taladro eléctrico con un adaptador para paleta de ser posible. Añada agua potable a la cubeta y a la mezcladora mecánica primero, luego añada la lechada seca mientras mezcla. Ajuste la temperatura del agua para mantener la temperatura de la lechada mezclada entre 45°F y 90°F (7°C a 32°C). Mezcle muy bien por al menos 3 a 5 minutos. Ajuste el agua para lograr la consistencia de flujo deseada. Añadir demasiada agua puede provocar exudado y segregación. Calcule la consistencia fluida dentro de los 25 a 35 segundos con el Método de Cono Fluido ASTM C939. ULTRAFLOW es líquido por 30 minutos y permanece maleable por una hora.

La consistencia de la lechada dependerá de las variables de la obra, como la temperatura ambiente, la temperatura del agua, la temperatura del producto y el método de mezclado.

Para vertidos profundos de más de 2", se puede añadir grava de 3/8 de pulgada, pero solo tras haber consultado con el Departamento de servicio Técnico de CTS Cement. No añada materiales secos adicionales como cemento, arena o aditivos.

## RESUMEN

### Resumen:

No contráctil: Soporte y transferencia de carga durables

Rápida puesta en servicio: Excede 4000 psi (27.6 MPa) en 8 horas

Larga vida de flujo y tiempo de trabajo extendido: Líquido por 30 minutos

Área de soporte efectiva: 98% del área proporciona soporte y transferencia de carga máximos

Versátil: Mezclar a cualquier consistencia: fluida, autosuspendible o masa compacta húmeda

Resistente al congelamiento y descongelamiento Durable en los climas más hostiles

### Cumple con:

ASTM C1107

Army Corps of Engineers CRD C621

### MasterFormat® 2016

03 01 60 Mantenimiento del mortero de inyección

03 60 00 Inyección de mortero

03 61 00 Mortero de inyección cementoso

03 62 13 Mortero de inyección no metálico no retráctil

### Fabricante:

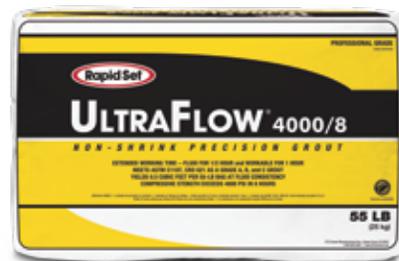
CTS Cement Manufacturing Corp.  
12442 Knott St.

Garden Grove, CA 92841

Tel: 800-929-3030 | Fax: 714-379-8270

Web: [www.CTScement.com](http://www.CTScement.com)

Correo electrónico: [info@CTScement.com](mailto:info@CTScement.com)



# ULTRAFLOW® 4000/8

Lechada de precisión no contráctil

**COLOCACIÓN:** Las temperaturas del concreto, a placa y ambientales deben estar establecidas entre 45°F y 90°F y permanecen en ese rango hasta que la lechada haya alcanzado su fraguado máximo. Coloque lechada de manera continua en la caja formadora de 45 grados desde un lado de la placa para minimizar la acumulación de aire. ULTRAFLOW debe llenar todo el espacio en el que se está aplicando la lechada y conservar el contacto con la placa de contacto. Utilice múltiples mezcladoras de ser necesario para asegurar una instalación continua. Es importante que la lechada se extienda al menos 1/2" hacia arriba de los bordes de la placa para ofrecer una presión frontal que mantenga la lechada en contacto con el fondo de la placa. No haga vibrar la lechada. El hombro de la lechada puede cortarse en cuanto tenga la suficiente resistencia para mantener su forma. Inmediatamente después del cortado y el acabado, cubra con trapos limpios y húmedos hasta el fraguado final. Tenga todas las herramientas, equipo y materiales requeridos tan cerca del área de aplicación de la lechada como le sea posible.

**CURADO:** Aplique un compuesto de curado de conformidad con ASTM C309 inmediatamente o cure en mojado con agua potable limpia en superficies abiertas tras el fraguado inicial por 6 a 8 horas. Una vez retiradas las formas, utilice el método de curado preferido en la superficies de lechada expuestas. El equipo con lechada puede ponerse en servicio en cuanto se logre la resistencia de lechadas deseadas.

**RENDIMIENTO Y EMPAQUETADO:** ULTRAFLOW está disponible en bolsas de 55 lb (25 kg). Una bolsa de 55 lb de FLOOR PATCH rinde aproximadamente 0.5 ft<sup>3</sup> (0.01 cm<sup>3</sup>).

**VIDA DE ALMACENAMIENTO:** ULTRAFLOW tiene una vida de almacenamiento de 12 meses cuando se almacena apropiadamente en un lugar seco, protegido contra la humedad, lejos de la luz directa del sol y con el empaque en buenas condiciones.

**RESPONSABILIDAD DEL USUARIO:** Antes de usar productos CTS, lea las hojas de datos técnicos, boletines, etiquetas de productos y hojas de datos de seguridad en [www.CTScement.com](http://www.CTScement.com). Es responsabilidad del usuario revisar las instrucciones y advertencias de cualquier producto de CTS antes de usarlo.

**ADVERTENCIA: NO RESPIRE EL POLVO. EVITE EL CONTACTO CON LOS OJOS Y LA PIEL.** Sólo use el material en áreas bien ventiladas. La exposición al polvo de cemento puede irritar ojos, nariz, garganta y el sistema respiratorio superior/los pulmones. La exposición al silice por inhalación puede resultar en el desarrollo de lesiones a los pulmones y de enfermedades pulmonares, incluyendo silicosis y cáncer de pulmón. Busque atención médica si tiene dificultad al respirar mientras usa este producto. Se recomienda el uso de respiradores aprobados por el NISH/la MSHA (P-, N- o R-95) para minimizar la inhalación de polvo de cemento. Coma y beba sólo en áreas sin polvo para evitar ingerir polvo de cemento. El contacto con material seco o mezclas húmedas puede resultar en lesiones corporales que pueden ir desde una irritación moderada y engrosamiento/resquebrajamiento de la piel, hasta daños severos a la piel como resultado de quemaduras químicas. De producirse irritación o quemaduras, obtenga tratamiento médico. Proteja sus ojos con goggles o gafas protectoras con protección lateral. Cubra su piel con ropa de protección. Use guantes resistentes a los químicos y botas impermeables. En caso de que la piel entre en contacto con polvo de cemento, lave el área de inmediato con agua y jabón para evitar lesiones a la piel. En caso de que la piel entre en contacto con el cemento húmedo, lave las áreas de la piel expuestas con agua corriente fría lo más pronto posible. En caso de que los ojos entren en contacto con polvo de cemento, lave el área de inmediato y repetidamente con agua limpia y consulte a un médico. Si le salpica concreto húmedo en los ojos, enjuague sus ojos con agua limpia por al menos 15 minutos y vaya al hospital para recibir tratamiento.

Por favor consulte la SDS y [www.CTScement.com](http://www.CTScement.com) para obtener información de seguridad adicional sobre este producto.

**GARANTÍA LIMITADA:** CTS CEMENT MANUFACTURING CORP. (CTS) garantiza que el material es de buena calidad y, a su entera discreción, reemplazará o reembolsará el precio de compra de cualquier material que se compruebe esté defectuoso dentro del primer (1) año de la fecha de venta. Los remedios arriba mencionados representan el límite de la responsabilidad de CTS. Excepto por lo anterior, todas las garantías, expresas o implícitas incluyendo comerciabilidad y conveniencia para un propósito en particular, quedan excluidas. CTS no será responsable de daños derivados, incidentales o especiales que surjan directa o indirectamente del uso del material.

## ⚠️ ADVERTENCIA

CÁNCER y DAÑOS REPRODUCTIVOS - [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov)

## DATOS FÍSICOS TÍPICOS

### Tiempo de fraguado, ASTM C191 Mod.

Fraguado inicial	95 minutos
Fraguado final	150 minutos

### Resistencia a la compresión, ASTM C109 Mod.

8 horas	4000 psi (27.6 MPa)
1 día	6500 psi (44.8 MPa)
3 días	7500 psi (51.7 MPa)
7 días	8000 psi (55.2 MPa)
28 días	8500 psi (58.6 MPa)

### Unión de cizallamiento oblicuo, ASTM C882 según C928

28 días	2000 psi (13.8 MPa)
---------	---------------------

### Resistencia al congelamiento/descongelamiento, ASTM C666

300 ciclos	99%
------------	-----

Todos los datos se produjeron a 70°F (21°C)



USGBC and related logo is a trademark owned by the U.S. Green Building Council and is used by permission.